

Gebrauchsinformation

Liebe Patientin, lieber Patient, bitte lesen Sie die gesamte Packungsbeilage sorgfältig durch, bevor Sie mit der Anwendung dieses Arzneimittels beginnen, denn sie enthält wichtige Informationen für Sie.

- Heben Sie die Packungsbeilage auf. Vielleicht möchten Sie diese später nochmals lesen.
- Dieses Arzneimittel wurde Ihnen persönlich verschrieben und sollte deshalb nicht an Dritte weitergegeben werden.
- Wenn Sie weitere Fragen haben, wenden Sie sich bitte an Ihren Arzt oder Apotheker.

Die Packungsbeilage beinhaltet:

1. Was ist Cochlearia armoracia 10 % und wofür wird es angewendet?
2. Was müssen Sie vor der Anwendung von Cochlearia armoracia 10 % beachten?
3. Wie ist Cochlearia armoracia 10 % anzuwenden?
4. Welche Nebenwirkungen sind möglich?
5. Was ist sonst noch wichtig?

Cochlearia armoracia 10 %

Salbe



WELEDA

Wirkstoff: Cochlearia armoracia, Radix Urtinktur

1. Was ist Cochlearia armoracia 10 % und wofür wird es angewendet?

Cochlearia armoracia 10 % ist ein anthroposophisches Arzneimittel bei entzündlichen Erkrankungen des Atmungssystems.

Anwendungsgebiete

Gemäß der anthroposophischen Menschen- und Naturerkenntnis gehört zu den Anwendungsgebieten die Harmonisierung der Empfindungsorganisation bei entzündlichen Erkrankungen des Atmungssystems, z.B. Nasennebenhöhlenentzündung (Sinusitis), Bronchitis, Begleitbehandlung bei Lungenentzündung mit Beteiligung der Bronchien (Bronchopneumonie) und Brustfellentzündung (Pleuritis).

2. Was müssen Sie vor der Anwendung von Cochlearia armoracia 10 % beachten?

Cochlearia armoracia 10 % darf nicht angewendet werden,

- wenn Sie überempfindlich (allergisch) gegenüber Meerrettich, Sesamöl oder einem der sonstigen Bestandteile von Cochlearia armoracia 10 % sind;
- bei Säuglingen im 1. Lebensjahr;
- auf offenen Wunden.

Vorsichtsmaßnahmen für die Anwendung

Tragen Sie Cochlearia armoracia 10 % Salbe nur auf unverletzte Haut auf.

Die Anwendung dieses Arzneimittels sollte nicht ohne ärztlichen Rat erfolgen und ersetzt nicht andere vom Arzt verordnete Arzneimittel.

Bei länger anhaltenden oder unklaren Beschwerden muss ein Arzt aufgesucht werden.

Schwangerschaft und Stillzeit

Wie alle Arzneimittel sollte Cochlearia armoracia 10 % in Schwangerschaft und Stillzeit nur nach Rücksprache mit dem Arzt angewendet werden.

Wechselwirkungen mit anderen Arzneimitteln

Keine bekannt

Bitte informieren Sie Ihren Arzt oder Apotheker, wenn Sie andere Arzneimittel anwenden bzw. vor kurzem angewendet haben, auch wenn es sich um nicht verschreibungspflichtige Arzneimittel handelt.

Wichtige Informationen über bestimmte Bestandteile von Cochlearia armoracia 10 %

Wollwachs und Wollwachsalkohole können örtlich begrenzte Hautreaktionen (Kontaktdermatitis) auslösen. Butylhydroxytoluol (enthalten in Wollwachsalkoholen) kann örtlich begrenzt Hautreizungen (z. B. Kontaktdermatitis), Reizungen der Augen und Schleimhäute hervorrufen.

3. Wie ist Cochlearia armoracia 10 % anzuwenden?

Wenden Sie Cochlearia armoracia 10 % immer genau nach der Anweisung Ihres Arztes an. Cochlearia armoracia 10 % wird in die Haut eingerieben.

Die Salbe darf nicht auf Schleimhäute und ins Auge gebracht werden!

Falls vom Arzt nicht anders verordnet, ist die übliche Dosis:

Bei Nasennebenhöhlenentzündung: Cochlearia armoracia 10 % Salbe 2 bis 3 mal täglich über den Nasennebenhöhlen auftragen.

Bei Bronchitis, Lungenentzündung und Brustfellentzündung: 2 bis 3 mal täglich Brust und Rücken einreiben.

Dauer der Anwendung

Die Behandlung einer akuten Erkrankung sollte nach 2 Wochen abgeschlossen sein. Tritt innerhalb von 2 – 5 Tagen keine Besserung ein, so ist ein Arzt aufzusuchen. Die Dauer der Behandlung chronischer Erkrankungen erfordert eine Absprache mit dem Arzt.

Wenn Sie die Anwendung von Cochlearia armoracia 10 % vergessen haben:

Verwenden Sie nicht die doppelte Dosis, wenn Sie die vorherige Anwendung vergessen haben.

Bitte fragen Sie bei Ihrem Arzt oder Apotheker nach, wenn Sie sich bei der Anwendung dieses Arzneimittels nicht ganz sicher sind.

4. Welche Nebenwirkungen sind möglich?

Bei Überempfindlichkeit gegen Bestandteile von Cochlearia armoracia 10 %, insbesondere Wollwachsalkohole, kann es zu allergischen Reaktionen kommen. Bei Auftreten von Hautrötungen, eventuell verbunden mit Juckreiz, beenden Sie bitte die Anwendung von Cochlearia armoracia 10 % und suchen ggf. Ihren Arzt auf.

Sesamöl kann selten schwere allergische Reaktionen hervorrufen.

Meldung von Nebenwirkungen

Wenn Sie Nebenwirkungen bemerken, wenden Sie sich an Ihren Arzt oder Apotheker. Dies gilt auch für Nebenwirkungen, die nicht in dieser Packungsbeilage angegeben sind. Sie können Nebenwirkungen auch direkt dem *Bundesinstitut für Arzneimittel und Medizinprodukte, Abt. Pharmakovigilanz, Kurt-Georg-Kiesinger Allee 3, D-53175 Bonn, Website: www.bfarm.de* anzeigen. Indem Sie Nebenwirkungen melden, können Sie dazu beitragen, dass mehr Informationen über die Sicherheit dieses Arzneimittels zur Verfügung gestellt werden.

5. Was ist sonst noch wichtig?

Sie dürfen das Arzneimittel nach dem auf der Tube und der Faltschachtel angegebenen Verfalldatum nicht mehr verwenden.

Nach Anbruch der Packung ist das Arzneimittel 6 Monate haltbar.

Aufbewahrungsbedingungen

Nicht über 30 °C lagern.

Zusammensetzung

10 g enthalten: Wirkstoff: Cochlearia armoracia, Radix Ø (HAB, V. 3a) 3 g.

Salbengrundlage: Raffiniertes Sesamöl, Wollwachs, Gelbes Wachs, Wollwachsalkohole (enthalten Butylhydroxytoluol), Gereinigtes Wasser.

Darreichungsform und Packungsgröße

25 g Salbe

Pharmazeutischer Unternehmer und Hersteller

Weleda AG, Postfach 1320, D-73503 Schwäbisch Gmünd

Tel.: 07171 / 919-414, Fax: 07171 / 919-200, E-Mail: dialog@weleda.de

Stand der Information: Januar 2014